



Vorträge

VGB-Fachtagung

„Feuerungen 1997“

8./9. Oktober 1997

in Essen

Inhaltsverzeichnis

Sektion A: Brennstoffcharakterisierung

Dipl.-Ing. E. Simon:

Bewertung und Betriebserfahrungen beim Einsatz problematischer Importkohlen A1

Dipl.-Ing. J. Schießing und Dr.-Ing. L. Müller:

Ermittlung von Betriebsparametern für den Einsatz von Importkohlen (Kohlequalitätsschlüssel) A2

*Professor Dr.-Ing. J. Zelkowski, Professor Dr.-Ing. A. Sturm
und Dipl.-Ing. O. Mauritz:*

Feuerungstechnische Charakterisierung von Importkohlen durch Kennzahlen..... A3

*Dipl.-Ing. V. Werner, Professor Dr.-Ing. J. Zelkowski
und Professor Dr.-Ing. K. Schönert:*

Beurteilung des Mahlverhaltens von Kraftwerkskohlen durch ein neues Laborverfahren A 4

Dipl.-Ing. R. Geier, Ir. J.A. Talman und Professor Dr.-Ing. L. Reh:

Hochtemperaturpyrolyse von Kohle unter prozeßnahen Bedingungen..... A5

Dr.-Ing. H. Spliethoff und Professor Dr.-Ing. K.R.G. Hein:

Mitverbrennung von Holz, Stroh, Kunststoff, Klärschlamm und Teeröl
in Kohlenstaubfeuerungen..... A6

Sektion B: Brennstoffaufbereitung

*Professor Dr.-Ing. G. Unland, Dr.-Ing. K.D. Tigges, Dr.-Ing. K. Iffarth,
Dipl.-Ing. R. Stenger und Dipl.-Ing. J. Leuschner:*

Entwicklung von Mahltrocknungsanlagen mit Schlagradmühlen B1

Dr.-Ing. R. Peter, Dr.-Ing. D. Boese und Dr.-Ing. K. Iffarth:

Betriebserfahrungen an Ventilatormühlen bei stark schwankenden Heizwerten und
erhöhten thermischen Belastungen B2

Dipl.-Ing. D. Lasthaus, Dr.-Ing. K.D. Tigges und Dipl.-Ing. H. Schettler:

Regelung einer modernen Braunkohlenstaubfeuerung am Beispiel
des 930 MW Dampferzeugers für das Kraftwerk Lippendorf..... B3

*Dr. M. Guttenbrunner, Dipl.-Ing. G. Madlsperger, Ing. S. Pfeffer
und Ing. H. Steiner:*

Umrüstung der OKA-Braunkohlekraftwerke auf Steinkohle..... B4

Dipl.-Ing. M. Angleys und Dr.-Ing. B. Gehrke:

Entwicklung der modernen EVT Schüsselmühle..... B5

Dr.-Ing. K.D. Tigges, Dipl.-Ing. W. Bischoff und Dipl.-Ing. T. Steinhage:

Walzenschüsselmühlen als Komponente moderner Feuerungstechnik..... B6

Sektion C: Flammenüberwachung

Dipl.-Ing. H.C. Schröder und Dipl.-Ing. J. Schießing:

Sichere Feuerung unter Berücksichtigung des Umweltschutzes C1

Professor Dr.-Ing. P. Martin:

Überwachung industrieller Feuerungen C2

*Dipl.-Ing. H.C. Schröder, Dipl.-Ing. H. Engesser, Dr. G. Scheffknecht
und Dipl.-Ing. H. Stierstorfer:*

Erfahrungen bei der Planung von Gasturbinenanlagen mit nachgeschalteten
Abhitzedampferzeugern in bezug auf die Regelwerkskonformität C3

Dr.-Ing. W. Derichs und Dipl.-Ing. F. Wintrich:

Temperaturmessung in Feuerräumen von Kraftwerkskesseln C4

Dipl.-Ing. H. Wintrich und Dr.-Ing. W. Derichs:

Diagnose des Verbrennungsablaufes mit Hilfe eines emissionsspektroskopischen
Sensorsystems in großtechnischen Feuerungen C5

Dipl.-Ing. J. Schießing:

Optimaler Betrieb und Einsatz der Heizflächenreinigung in Dampferzeugern C6

Sektion D: Kohlenstaubfeuerungen

Dr.-Ing. W.A. Benesch und Dr.-Ing. H. Farwick:

Aktuelle Feuerungskonzepte bei der STEAG D1

Ir. C.M. Rozendaal, Ing. A.J.C. Korthout and Ir. A. Meerkerk:

Coal Blending and the Performance of the Low-NO_x Pulverized
Coal-Fired Unit Amer 9 in The Netherlands D2

Dr. R.M.A. Irons:

Assessment of Software and Laboratory Tools for the Prediction of
NO_x Emissions and Carbon Loss from Coal-Fired Utility Plant D3

*Dipl.-Ing. H. Schuster, Dipl.-Ing. M. Klein, Dipl.-Ing. D. Lasthaus,
Dipl.-Ing. H. Schettler und Dr.-Ing. K.D. Tigges:*

Untersuchungen zur Auslegung der Feuerung der 930 MW-Dampferzeuger
für das Kraftwerk Lippendorf D4

*Dr.-Ing. R.J. Heitmüller, Dipl.-Ing. Dipl.-Wirtsch.-Ing. T. Tippkötter
und Dipl.-Ing. J. Niesbach:*

Umrüstung einer Braunkohlefeuerung auf NO_x-arme Rundstrahlbrenner im
Kraftwerk Niederaußem D5

*Dr. G. Scheffknecht, Dipl.-Ing. H. Brüggemann, Dipl.-Ing. F.-J. Marx
und Dipl.-Ing. G. Koch*

Erste Betriebserfahrungen nach Umbau der Feuerung des Kraftwerkes Bexbach I D6

Sektion E: Öl- und Gasfeuerungen

*Dipl.-Ing. W. Sticher, Dipl.-Ing. K. Kräenfeld, Dipl.-Ing. M. Siepe
und Dipl.-Ing. R. Puls:*

Separate Koksofengasmitverbrennung im Kraftwerk Huckingen
Umbaumaßnahmen und Betriebsergebnisse E1

Dipl.-Ing. S. Heinzl und Dipl.-Ing. K.-H. Gaßner:

Erfahrungen beim Umstellen eines Blockes von 420 MWel
von schwerem auf leichtes Heizöl E2

- entfällt - E3

Dipl.-Ing. K. Ebert, Dr.-Ing. H. Maier und Dipl.-Ing. G. Schröder:

Neue Wege zur NO_x-Minderung an einem ölgefeuerten, in der Spitzenlast
eingesetzten Kombiblock E4

Dipl.-Ing. H. Gödecke und Dr.-Ing. B. Zimmermann:

Feuerungsumbau an einem 500 MW Erdgasblock zur NO_x-Minderung auf 100 mg/m³ E5

Dipl.-Ing. Y. Wang, Professor Dr.-Ing. L. Reh und Dr.-Ing. K. Döbbeling:

Aufbereitung flüssiger Brennstoffe für schadstoffarme Vormischverbrennung
in Gasturbinen..... E6

Sektion F: Verschmutzung und Verschlackung

Dr.-Ing. R.J. Heitmüller und Dr.-Ing. H. Müller:

Untersuchung der Brennkammerverschmutzung mit einem mathematischen Modell..... F1

Dipl.-Phys. M. Bals:

Untersuchungen zum Verschmutzungsverhalten zukünftig anstehender
Kohlen des Rheinischen Reviers F2

S. Vaisburd, Dr. I. Pertsikov and D.G. Brandon:

Coal Ash Melt Viscosity Measurements for Assessment of Deposit Location
in Power Boilers F3

Dr.-Ing. R. Sonntag, Dr.-Ing. A. Al-Halbouni und Professor Dr.-Ing. Käferstein:

Einflüsse des Brennraumes auf die NO_x-Emissionen von zwei Gasbrennern F4

Dipl.-Ing. A. Röckl und Professor Dr.-Ing. D. Hein:

Wärmeübertragung und Schadstoffbildung bei der Variation betrieblicher
und konstruktiver Brennerparameter F5

Sektion G: Mitverbrennung

Dr.-Ing. H. Maier, Dipl.-Ing. W. Triebel, Dipl.-Ing. P. Buck und Dipl.-Ing. H. Waldhauser:

Auswirkungen der versuchsweisen Mitverbrennung von thermisch getrocknetem

Klärschlamm in einem SteinkohlekraftwerkG1

Dipl.-Ing. W. Schmidt und Dipl.-Ing. G. Dietl:

Technischer Großversuch zur Mitverbrennung von Biomasse in einem

BraunkohlekraftwerkG2

Dr.-Ing. A. Mory und Dipl.-Ing. J. Tauschitz:

Mitverbrennung von Biomasse in KohlekraftwerkenG3

J.B. Johnsen and J.J. Svendsen:

Straw-fired Benson Boiler of 120 t/h Steam ProductionG4