

Gliederung

1	Einleitung	1
2	Grundlagen der Schallmessung	2
2.1	Der A-Schalldruckpegel L_A (nach VDI 2058 Bl. 2)	
2.2	Der Beurteilungspegel L_r (nach VDI 2058 Bl. 2)	
2.3	Der Mittelungspegel L_m (nach DIN 45 641)	
2.4	Der energieäquivalente Dauerschallpegel L_{eq} (nach DIN 45 641)	
2.5	Frequenzanalytoren (nach DIN 45 645 Teil 2)	
2.6	Die Messungen von Geräuschemissionen (nach DIN 45 645 Teil 2)	
2.7	Der Schall als physikalische Größe	
2.8	Der A-bewertete Schallpegel	
3	Beschreibung des Meßaufbaus und der Meßgeräte	4
4	Aufgabenstellung	4
5	Beschreibung des Ausgangszustandes	5
5.1	Der Arbeitsplatz des Schweißers	
6	Das Gasschweißen	6
6.1	Die Acetylen-Sauerstoff-Flamme	
6.2	Der Schweißbrenner	
7	Versuchsdurchführung und -auswertung unter schweißtechnischen Gesichtspunkten	8
7.1	Ermittlung des Lärmpotentials beim Gasschweißen	
7.1.1	Die freibrennende Flamme	
7.1.2	Flammenaufprall auf dem Blech	
7.1.3	Einfluß der Geometrie der zu schweißenden Teile	
7.2	Ausführung von Schweißungen gemäß der Schweißerprüfung nach DIN 8560 unter Berücksichtigung der Schweißzeit	
8	Wirtschaftliche Gesichtspunkte	13
9	Zusammenfassung	14