

VGB-Konferenz „Chemie im Kraftwerk 1997“

VGB-Speisewassertagung

— VGB-TB 433 —

Vorträge

Es wird darauf hingewiesen, daß der Inhalt urheberrechtlich geschützt ist.
Jegliche Wiedergabe ist nur mit vorheriger Genehmigung des Verlages gestattet.

Zu beziehen bei:
VGB-KRAFTWERKSTECHNIK GmbH
— Verlag technisch-wissenschaftlicher Schriften —
Postfach 10 39 32, D-45039 Essen

Inhaltsverzeichnis

Plenarvorträge

- P 1 *J.D. Aspden:*
Power Plant Chemistry Performance Management
- P 2 *H.-G. Heitmann:*
Entwicklung der Kraftwerks-Chemie in den letzten 10 Jahren
- P 3 *H.G. Seipp, J. Fahlke, W. Fichte, E. Maughan und H.D. Pflug:*
Erhöhte Anforderungen an online-ermittelte chemische Meßwerte von Wasser-Dampf-Kreisläufen
- P 4 *L. Bursik, D.F. Quigley, und A. Bursik:*
Probenahme im Wasser-Dampf-Kreislauf - neuere Verfahren und vollautomatische Probenahmesysteme
- P 5 *E. Liebig und R. Svoboda:*
Chemie im Wasser-Dampf-Kreislauf von kombinierten Gas-/Dampfkraftwerken (Kombikraftwerk)
- P 6 *W. Fichte, J. Strohäcker und P. David †:*
Kontinuierliche Wasserstoffmessungen in Wasser-Dampf-Kreisläufen von Dampferzeugeranlagen
- P 7 *W. Schöngrundner, G. Aldrian und K. Rapp:*
Sperrwasserprobleme bei Gleitringdichtungssystemen durch eisenhydroxidbildende Bakterien
- P 8 *T. Manth, J. Frenzel, C. Beltle und U. Kremser:*
Einsatz von Ultrafiltration und Umkehrosmose bei der Produktion von demineralisiertem Wasser

Plenarvorträge

- P 9 *S. Huber:*
TOC-Charakterisierung mit einem neuen Analysenverfahren (Liquid Chromatography - Organic Carbon Detection; LC-OCD):
Methodenbeschreibung und erste Anwendungen im Kraftwerksbereich
- P 10 *M. Meierer, N. Eimer und H. Blöchl:*
Betriebliche Bewährung einer neuartigen Verfahrenskombination zur
Aufbereitung ammoniakhaltiger Kraftwerksabwässer
- P 11 *M. Hein, A. Henkel, und H.D. Pflug:*
Entfernung von Ammoniak aus industriellen Wässern mittels Adsorption /
Ionenaustausch an natürlichem Clinoptilolith
- P 12 *J. Steber und W. Hater:*
Ökologische Beurteilung von Kühlwasserbehandlungsmitteln
- P 13 *J. Gömöri und D. Braun:*
Verfahren zur Kontrolle der Mikrobiologie im Kühlturmwasserkreislauf des
KKW-Gösgen mit einem Produkt auf Basis H₂O₂-Silber
- P 14 *B.M. Schmittecker, R. Bergmann und K.-P. Henke:*
Kühlwasserbehandlung mit Ozon - Betriebserfahrung aus dem Großkraftwerk

Sektion „Kernkraftwerkschemie“

- N 1** *D. Nieder und D. Wolter:*
Einführung der Zinkdosierung im Kraftwerk Biblis Block B
- N 2** *K. Nopitsch, H. Bauer, F. Schindhelm, K.H. Wiening und F.J. Stemmer:*
Kontinuierliche Messung der Bor¹⁰-Konzentration in DWR-Kreisläufen
- N 3** *M. Bolz, W. Rühle und W. Hoffmann:*
Bestimmung des Isotopenverhältnisses von ¹⁰B/¹¹B
- N 4** *W. Rühle, G. Enkler und M. Bolz:*
Verfahren zur Rückgewinnung von Lithium und zum Entzug von Borsäure aus dem Primärkühlmittel von Druckwasserreaktoren mittels Elektrodialyse
- N 5** *M. Bajari:*
Primary Hydrazine Water Chemistry at WWER-440 Units of Paks Nuclear Power Plant
- N 6** *M. Lasch, U. Krumpholz, N. Eickelpasch und W. Schohe:*
Biologisches Reinigungsverfahren für radioaktive Abwässer
- N 7** *M. Jürgensen:*
Erfahrungen mit einer Ozonwaschmaschine als Ersatz für die chemische Reinigung im Kernkraftwerk Obrigheim
- N 8** *A. Bleier, G.-U. Greger, R. von Jan und W. Klinger:*
Brennstabdefekt-Schätzung - aktueller Kenntnisstand und Ausblick
- N 9** *G. Jacobi und R. Deleryd:*
Mastipping in DWR-Anlagen

Sektion „Rauchgasreinigung/Wasserbehandlung“

- R 1 *A.E. Kristiansen und F. Fogh:*
Kreide als Absorptionsmittel in der Entschwefelungsanlage auf SH-EV3
- R 2 *D. Mauer, H. Hoffmann und U. Schnegg:*
Schwermetallentfernung bei der Rauchgaswäsche von Verbrennungsanlagen mit Lewatit Selektiv-Ionenaustauschern TP 207 und TP 214
- R 3 *G. Schwarz, S. Müller und D. Lacour:*
Systematische Prüfung und Zustandsbewertung organischer Korrosionsschutzsysteme in Rauchgasentschwefelungsanlagen
- R 4 *G.W. Felgener und M. Reich-Walber:*
Braunkohlenkoks-Festbettreaktoren zur Feinreinigung von Kraftwerks-Abwässern
- R 5 *T. Peters, W. Bohlinger, H.-P. Borchardt, W. Fichte und W. Rullik:*
Entfernung von Ölverschmutzungen aus geschlossenen, weitverzweigten Zwischenkühlwasserkreisläufen bei laufendem Betrieb
- R 6 *B. Schallert und K.-P. Geißler:*
Kraftwerk Schkopau - Umkehrosmoseanlage, erste Betriebsergebnisse
- R 7 *U. Keil und H. Thiemann:*
Auswirkungen von verfahrenstechnischen Optimierungen auf die Modulstandzeiten der Umkehrosmoseanlage in Leuna