

## Inhalt

Seite

### **Aktuelle rechtliche Rahmenbedingungen**

<i>R. Beckers</i>	Nationale Umsetzung der künftigen BVT-Schlussfolgerungen für Großfeuerungsanlagen	1
<i>R. Remus</i>	TA Luft 2017: Die wichtigsten geplanten emissionsseitigen Änderungen für Betreiber und Behörden	11

### **Quecksilber – Hg: Emissionsbegrenzungen und deren Einhaltung**

<i>B. Heiting</i>	Quecksilberemissionen aus Kohlekraftwerken	19
<i>J. Schütze</i>	Verfahrensvergleiche zur Hg-Abscheidung – Mögliche Maßnahmen in Kraftwerken und Müllverbrennungsanlagen	31
<i>G. Schetter</i>	Quecksilberemissionen aus Krematorien	41

### **Flüchtige Organische Komponenten – VOC: Herausforderungen und neue Technologien**

<i>J. Svehla</i>	Lösungsmittelverarbeitende Industrie in Österreich – Emissionsminderung und Emissionswerte	53
<i>R. Kurtsiefer, Y. Aleksin, U. Riebel</i>	Methanemissionen in der Lebensmittelproduktion – das <i>Carbon Footprint</i> Problem der klassischen Minderungs-technologien	61
<i>S. Meyer, O. Carlowitz, M. Napp, L. Rafflenbeul</i>	Technologische und wirtschaftliche Vorteile durch Einsatz von Konzentrations-Glätttern bei der Reinigung von VOC-Abgasen	73
<i>F. Seitz</i>	Die Neue Fotooxidation in der Abluft – Wirtschaftliche VOC-Reduktion für niedrige bis mittlere Konzentrationen	95

## Stickstoffoxide – NO<sub>x</sub>: Minderungsstrategien und Anwendungen

<i>N. Suritsch</i>	Stickoxidminderung im Zielkonflikt mit Energieeffizienz und Naturschutz	115
<i>W. Schüttenhelm, P. Reynolds</i>	Einhaltung verschärfter NO <sub>x</sub> - und NH <sub>3</sub> -Grenzwerte bei bestehenden Anlagen	125
<i>J. Leicher, A. Giese, A. Al-Halbouni, R. Albus, K. Görner</i>	Primärmaßnahmen zur Minderung von NO <sub>x</sub> -Emissionen in der Hochtemperatur-Thermoprozesstechnik – Stand der Technik und zukünftige Entwicklungen	149
<i>M. Webel</i>	Effizienzsteigerung und Reduzierung von NO <sub>x</sub> Emissionen von Prozessöfen in Erdöl-Raffinerien	163
<i>D. Goeman, K.-D. Zanter</i>	3 Wege SCR Katalysator für Biogasanlagen – Abgasnachbehandlung 2.0?	177
<i>T. Reindorf, M. Davidovic, B. Schrickler</i>	Stickoxidarme katalytische Nachverbrennung von VOC bei Röstprozessen in der Lebensmittelindustrie am Beispiel von Kaffee	191

## Staubförmige Emissionen: Fokus Feinstpartikel

<i>A. C. John, H. Kaminski, C. Nickel, U. Quass, B. Stahlmecke, T.A. J. Kuhlbusch, C. Asbach</i>	Emissionen von Nanopartikeln aus Anlagen und Prozessen – von der Produktion bis zum Recycling	203
<i>U. Schwarz, R. Skroch, M. Dunkel</i>	Heißgasfiltration mit simultaner katalytischer Entstickung industrieller Abgase	215
<i>I. Hartmann, V. Lenz</i>	Emissionen aus Kleinf Feuerungsanlagen und deren Minderung	227

**Posterbeiträge**

<i>M. Napp, S. Meyer, O. Carlowitz, S. Gutperl, J. Altmann, S. Hermann, A. Wollmann, B. Benker</i>	eSorb – von der Apparate-Charakterisierung zur Auslegung einer Gesamtanlage	245
<i>O. Neese, K.-H. Dammeyer, Ł. Piech, B. Pitzschel</i>	Effiziente Abluftbehandlung durch eine Kombination aus Aufkonzentration und Mikrogasturbine – Effiziente Wärme- nutzung in der Abgasreinigung	257