

Inhalt	Seite
Löten von Keramik	
Optimierung von aktivgelöteten HPSN-Stahl-Verbunden Dipl.-Ing. V. Wippel* und Dipl.-Ing. G. Holzner	1- 20
Fügen von Keramik durch Aktivlöten Prof. Dr. Ing. L. Dorn und Dipl.-Ing. O. Maus*	21- 39
Neue Entwicklungen zum Löten von Keramik und Metall Prof. Dr. Ing. H.-D. Steffens, Dipl.-Ing. K. Möhwald, Dipl.-Ing. D. Ashoff und Dipl.-Ing. J.-U. Müller*	40- 54
Fügen von Keramik mittels Glaslot Prof. Dr. Ing. G. Köhler und P. Plöttner*	55- 65
Fügen von Infrarotgläsern Prof. Dr. Ing. G. Köhler und Dr. Ing. E. Zimmermann*	66- 70
Technologische Eigenschaften von Keramik-Metall-Aktivlötverbindungen Prof. Dr. techn. E. Lugscheider, Dr. Ing. W. Tillmann und Dipl.-Ing. U. Broich*	71- 84
Charakter der Fügeverbindung bzw. Gestaltung des Fügebereiches	
Zum Charakter der stoffschlüssigen Keramik-Keramik- und Keramik-Metall-Verbindung Prof. Dr. sc. techn. K. Wittke*	85- 97
Einfluß der Stoßgestaltung auf das Festigkeitsverhalten aktivgelöteter Keramik-Keramik- und Keramik-Metall-Verbindungen Prof. Dr. Ing. L. Dorn, Prof. Dr. sc. techn. K. Wittke und Dipl.-Ing. U. Neuhof*	98-107
Prüfung der Fügeverbindungen	
Bestimmung der mechanischen Eigenschaften am aktivgelöteten Keramik-Metall-Verbund Prof. Dr. rer. nat. H.-G. Feller und cand.-Ing. Y. Zhong*	108-121
3-D Tomografie an gelöteten Keramik-Metall-Verbindungen Dr. rer. nat. J. Goebbels*, Dr. rer. nat. B. Illerhaus, Dr. H. Riesenmeier	122-130
Analyse der Ausbildung und Entwicklung von Volumeneigenspannungen im gelöteten Keramik-Metall-Verbund Dr. Ing. W. Reimers und Dipl.-Ing. E. Welle*	131-144
Statische und dynamische Prüfung von Welle-Nabe-Verbindungen Prof. Dr. Ing. L. Dorn und Dipl.-Ing. M. Kising*	145-159

VI

Inhalt	Seite
Geringer Randzonenschädigung als Voraussetzung für keramische Gasturbinenbauteile Prof. Dr. hc. mult. Dr.-Ing. G. Spur und Dr.-Ing. E. Uhlmann*	160-187
Temperaturabgrenzung beim Autoschutzgaslöten Dipl.-Ing. C.-C. Steeg*	188-202

* (Vortragender)